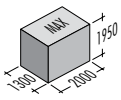
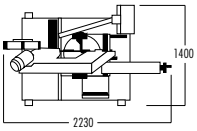
SHARK
382-1 SXI EVO

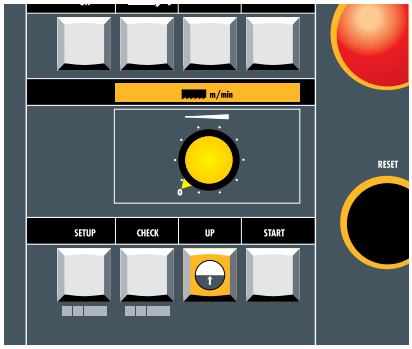
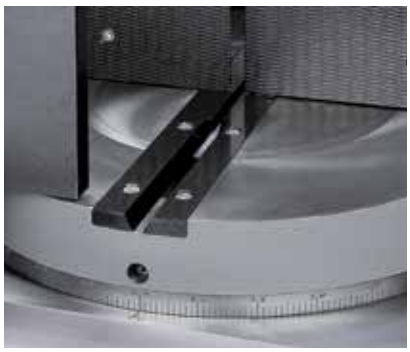
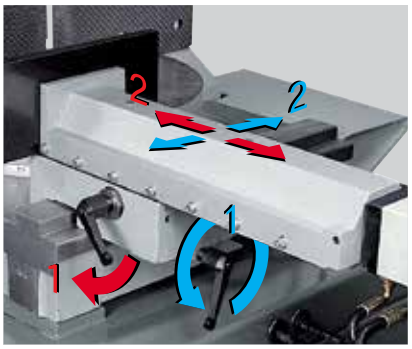
ZUBEHÖRE - N° 1 - 2 - 3 - 9 - 10 - 15 - 17 - 19 - 71 - 73 - 91 - 104 - R2 - R3





				0°	300	250	380x250	
				+ 45°	260	250	300x200	
mm	kW	m/min	mm	+ 60°	180	170	200x170	kg
3770x27x0,9	1,5/1,8	40/80	385	- 45°	240	210	280x160	695

SHARK 382-1 SXI evo, elektrohydraulische, halbautomatische Bandsäge mit zusätzlich manueller und halbautomatisch-dynamischer Funktion, für Schnittevon -45° bis +60°.
- Jüngste Generation der von MEP für halbautomatische Sägemaschinen entworfenen Steuerungen mit Mikroprozessoren.
- Halbautomatische Funktion: Bei Zyklusbeginn erfolgt: - Schraubstock schließt sich und Motor läuft an - Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor schaltet ab - Sägekopf hebt sich – Schraubstock öffnet sich.
- Halbautomatisch-Dynamischer Betrieb (Der Halbautomatische Schnitt wird durch manuelles Annähern des Sägebogens aus jeder beliebigen Position über Betätigung des Handschalters gestartet).
- ZYKLUS DOWN-UP Im halbautomatischen Zyklus ermöglicht die Taste DOWN den Sägekopf und die Rotation des Sägebandes bei Schnittende zu stoppen indem der Schraubstock geschlossen bleibt. Damit der Sägekopf wieder hochfährt und der Schraubstock öffnet muss die Taste UP gedrück werden.

MERKMALE:
- Schwenkbares Bedienpult auf Vertikalpfosten.
- Bedienteil mit Niederspannung: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Drucktasten und Betätigungskontrollsignal.
- Display zur Anzeige im Klartext von: + Diagnostik + Alarme (Beschreibung der Störungen) + Zustand der Ein- und Ausgänge + Anzahl der Schnitte + Schnittzeit + Stromaufnahme des Sägebandmotors + Sägebandspannung + Sägebandgeschwindigkeit + Sägebogenposition.
- Schaltgriff IP55 mit 24 V Niederspannungsanlage.
- Steuerung komplett mit Sonderbetriebsmodi.
- Hydraulikaggregat jüngster Generation, höchst leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch.
- 420 mm großer Drehtisch auf Rollenlager mit vorgespanntem Drucklager und auswechselbaren Einlagen aus Stahl.
- Doppelte Bandgeschwindigkeit (40/80 m/min). Die Maschine ist VORBEREITET für den Einbau eines elektronischen Inverters für die stufenlose Regulierung der Bandgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min.
- Hublauf des Sägebogens direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Spanneinrichtung seitlich nach links und rechts verschiebbar, mit Schnellspannschraubstock und Automatikbetrieb auch in der manuellen Ausführung.

- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner.
- Untergestell, das entworfen wurde, um das Kühlmittel, auch bei maximalen Winkelschnitten, komplett aufzufangen.
- Die Kühlmittelwanne (versehen mit Elektropumpe für die Schmierung und Kühlung des Sägebandes) und die Späneschublade (kann durch einen motorbetriebenen Späneförderer ersetzt werden - siehe Sonderzubehör) sind im Untergestell eingebaut.
- Vorbereitung für den Einbau des OPTIONALEN Minimalmengenschmiersystems nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
- Späneräumbürste zur Reinigung des Sägebandes.
- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Einstellbarer Längenanschlag mit Millimeterskala, hochklappbar, um Schnitte gleicher Länge auszuführen.
- Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle.
- Bi-Metall Sägeband für Voll - und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.